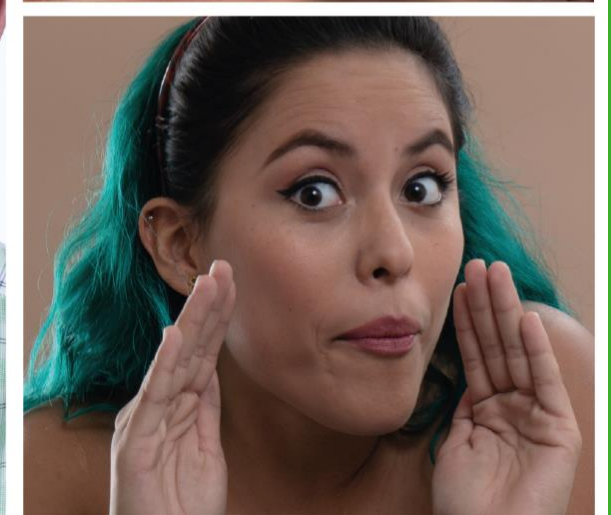


# CENSO DE POBLACIÓN Y VIVIENDA, 2020



# PRESENTACIÓN

El **Instituto Nacional de Estadística y Geografía (INEGI)**, responsable de generar la información de Interés Nacional, llevará a cabo el **Censo de Población y Vivienda**.

**Del 2 al 27 marzo de 2020.**



# BASES PARA LA COORDINACIÓN Y COLABORACIÓN

El 14 de octubre de 2019 se publicó en el **DOF el Acuerdo** para la **coordinación, participación y colaboración** en la organización y levantamiento del **Censo de Población y Vivienda 2020**.



# CENSO DE POBLACIÓN Y VIVIENDA, 2020

Es un **conteo de todas las personas y viviendas del país** en un momento determinado.

Recaba sus **principales características** y su distribución en el territorio.



# CARACTERÍSTICAS ESENCIALES DEL CENSO



**Enumeración individual:** Las características de cada persona y cada vivienda son registradas.

---



**Simultaneidad:** La información del Censo se refiere a un momento cronológico.

---



**Universalidad:** Todos los residentes deben ser contabilizados.

---



**Periodicidad:** El Censo se realiza cada 10 años.

---



Metodología conforme a las **recomendaciones de Naciones Unidas**

# OBJETIVO PRINCIPAL

Producir información actualizada sobre la **dimensión, estructura y distribución espacial** de la **población**, así como de sus **principales características socioeconómicas y culturales**.

Obtener la **cuenta de viviendas** y algunas de sus **características**.

**125 años** de tradición censal en México



# OTROS OBJETIVOS

•Apoyar la toma de decisiones de los sectores público, privado y social.

•Proporcionar información para contribuir al conocimiento de la realidad nacional.



SECTOR PÚBLICO



SECTOR PRIVADO



SECTOR SOCIAL

# UTILIDAD DE LA INFORMACIÓN

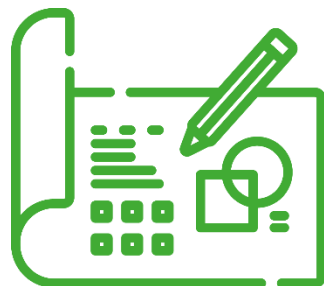
**PRODUCIR:**



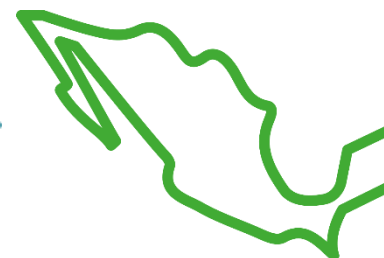
información estadística que sirva de insumo



para focalizar poblaciones de interés



para la **planeación, organización y ejecución** de políticas públicas



en los tres niveles de gobierno



# USO DE LA INFORMACIÓN

Información  
vigente  
durante una  
década



**Distribución de recursos** (Ley de Coordinación Fiscal).



**Conformación de distritos electorales** (Ley General de Instituciones y Procedimientos Electorales).



**Medición de la Pobreza** (Ley de Desarrollo Social).



**Delimitación de Zonas Metropolitanas** como parte del ordenamiento territorial.

# USO DE LA INFORMACIÓN



Medición y monitoreo de los avances del país con respecto a los **Objetivos de Desarrollo Sostenible**.



Seguimiento a compromisos internacionales sobre **Derechos Humanos**.



Insumo para las **proyecciones de población**.

# UNIVERSALIDAD

Se censa a todas las personas que residen en México.

Incluye población en:

- Viviendas particulares
- Viviendas colectivas (cárceles, asilos, etc.)
- Sin vivienda
- Personal del Servicio Exterior Mexicano.



# CENSO EN EL LUGAR DE RESIDENCIA

**Se censa a las personas en la vivienda donde residen habitualmente.**



# CAPTACIÓN DE LA INFORMACIÓN

**Entrevista directa con dispositivos de cómputo móviles.**

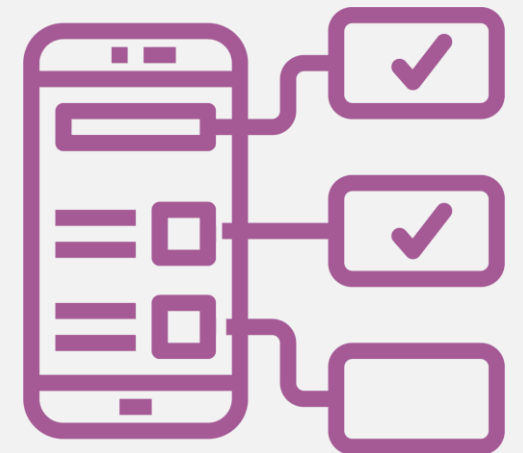
Métodos complementarios:



**Autoenumeración** por Internet.



**Entrevista asistida** por teléfono.



# CUESTIONARIOS PARA LA POBLACIÓN



- **Básico**

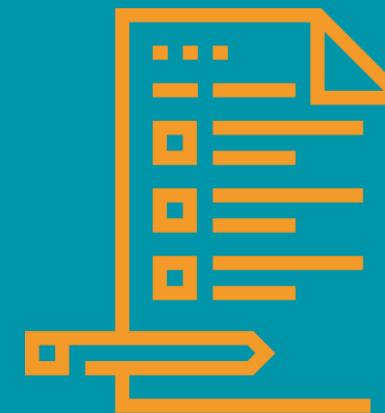
para la enumeración exhaustiva, con 38 preguntas.



- **Ampliado**

para una muestra probabilística, 103 preguntas, que incluyen todas las del básico.

# CUESTIONARIOS COMPLEMENTARIOS



- **De Alojamientos de Asistencia Social**

Cerca de 5 mil establecimientos, 91 preguntas  
Informante: Autoridad del alojamiento.

- **De localidad**

Localidades de menos de 2,500 habitantes, 45 preguntas.  
Informante: Autoridad local.

- **Del entorno urbano**

Manzanas en localidades de 2,500 o más habitantes, 23 preguntas.  
Captación por observación.

# CUESTIONARIO BÁSICO

## POBLACIÓN

- Estructura por edad y sexo
- Parentesco, situación conyugal
- Migración
- Fecundidad y mortalidad
- Etnicidad (población indígena y afrodescendiente)
- Discapacidad
- Religión
- Servicios de salud
- Educación
- Condición de actividad

## VIVIENDA

- Características constructivas
- Acceso al agua
- Electricidad
- Instalaciones sanitarias y saneamiento
- Disponibilidad de algunos bienes electrodomésticos y para transporte
- Tecnologías de la información





# CUESTIONARIO AMPLIADO

Muestra probabilística de **4 millones de viviendas**.

## Profundiza en temas de:

- Servicios de salud
- Discapacidad
- Educación, entre otros.



Cuestionario básico



**65**  
preguntas



# INFORMANTE ADECUADO

- **Persona de 18 años o más**
- La jefa o el jefe de la vivienda

Residente de la vivienda y que conozca los datos de sus ocupantes.



# IDENTIFICACIÓN DEL PERSONAL DE INEGI

- **Credencial** con fotografía y holograma.
- **Uniforme** oficial con el logotipo del Instituto.

Para verificar la identidad del personal o aclarar cualquier duda sobre el Censo, la población puede:

Comunicarse al número gratuito: **800 111 46 34**  
Escribir al correo: **atención.usuarios@inegi.org.mx**  
Consultar el sitio de internet: **censo2020.mx**



# CONFIDENCIALIDAD DE LA INFORMACIÓN



**Por ley, el INEGI está obligado a guardar la confidencialidad de los datos que proporcionen los informantes.**

Las respuestas sólo se utilizarán con fines estadísticos.

**Todos los datos se presentan agregados.**

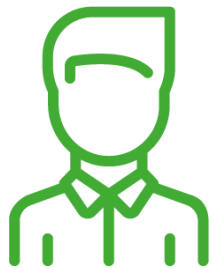
**No se podrá identificar nominalmente a los informantes.**

# PANORAMA DEMOGRÁFICO NACIONAL

La planeación estima cerca de **127 millones de residentes** en el país.

**El Censo de Población y Vivienda, 2020 nos dará la cifra real.**

49%



51%



# FECHAS DE LOS OPERATIVOS DE RECOLECCIÓN

- **Censo**  
2 al 27 de marzo de 2020.
- **Verificación de cobertura**  
28 de marzo al 10 de abril de 2020.
- **Encuesta de posenumeración**  
27 de abril al 8 de mayo de 2020.

# NUMERALIA

## Estructura operativa



Cerca de **13 veces**  
la plantilla regular  
del INEGI



Casi **2 veces**  
la capacidad del  
Estadio Azteca



**Más de 280**  
en promedio  
por entidad

# NUMERALIA

Cobertura



Se censarán, casi **2 millones**  
de viviendas diarias



# NUMERALIA

Cobertura

En **4 semanas**, se recorrerán los **2 465 municipios** del país que en su conjunto cubren los casi **2 millones de km<sup>2</sup>** del territorio nacional.

**Cerca de 100 mil km<sup>2</sup> por día**



**Más que la superficie** del estado de **Nuevo León**

# LA PARTICIPACIÓN DE LA SOCIEDAD

El Censo requiere la participación y apoyo de toda la sociedad.

- Población:
  - Recibir a los entrevistadores
  - Responder el cuestionario
- Instituciones públicas y privadas:
  - Promocionar el censo
  - Proporcionar los apoyos materiales.



# APOYOS DE LA SOCIEDAD Y LAS AUTORIDADES



- **Difundir** el Censo entre su personal a través de los medios disponibles.
- **Facilitar oficinas y mobiliario.** Agosto 2019 a junio 2020.
- **Proveer aulas** para la capacitación. Septiembre 2019 a febrero 2020.

# censo2020.mx





¡GRACIAS!

